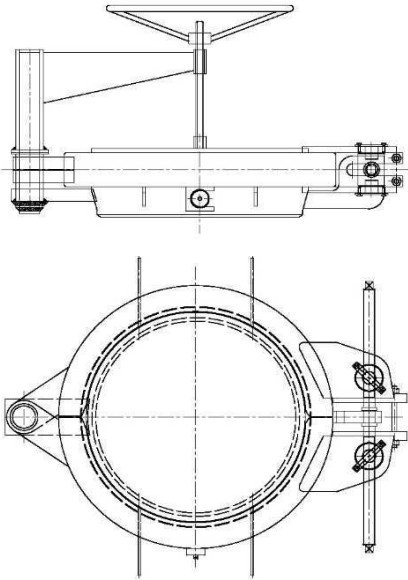
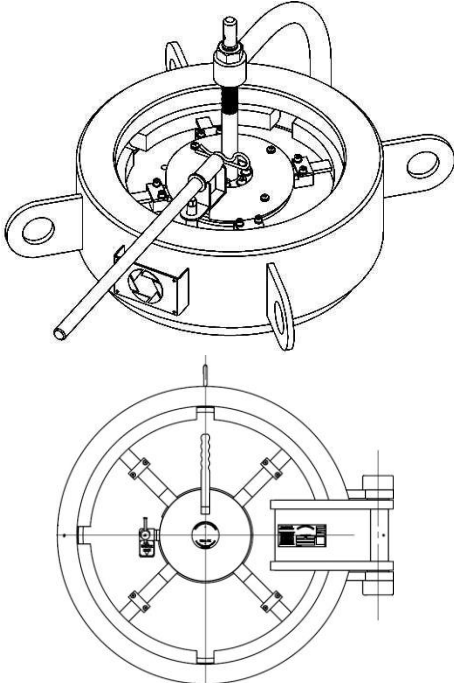


ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

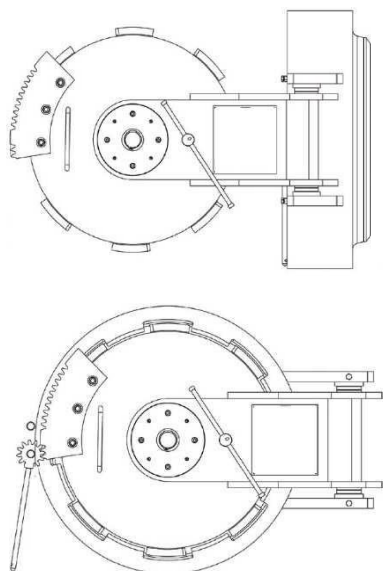
(техническое задание)

на затвор концевой (крышка быстросъемная) ЗК-АСТ

Наименование организации заказчика:	
Адрес Заказчика:	
Контактное лицо и должность:	
Номер телефона, факса, E-mail:	
Наименование и место объекта, ориентировочная дата закупки оборудования (сдачи проекта):	

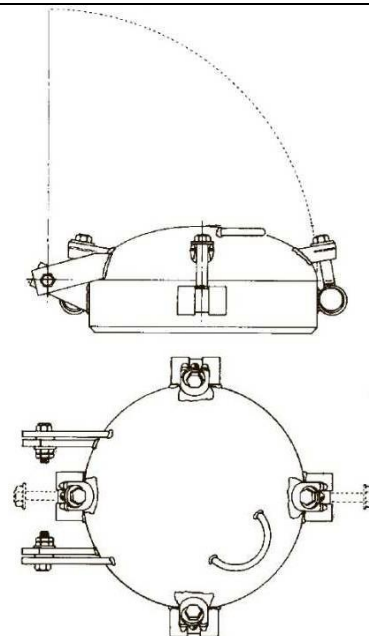
Описание параметра	Значение		
1. Описание применения: фильтр, сепаратор, камера запуска, др. устройство (при необходимости приложить эскизы)			
2. Наименование среды*			
3. Физическое состояние	Газ	Пар	Жидкость
4. Тип затвора			
 Хомутовый (бугельный) Тип X ☐ DN 200 до DN 1000 PN 1,6 МПа– PN 16 МПа	 Секторный Тип C ☐ DN 250 до DN 1400 PN 1,6 МПа– PN 6,3 МПа		

Байонетный
Тип Б ☐



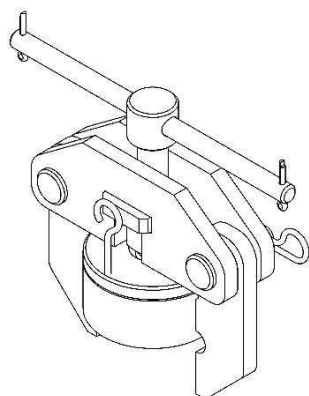
DN 200 до DN 500 PN
1,6 МПа– PN 10 МПа

С крепежом
Тип К ☐



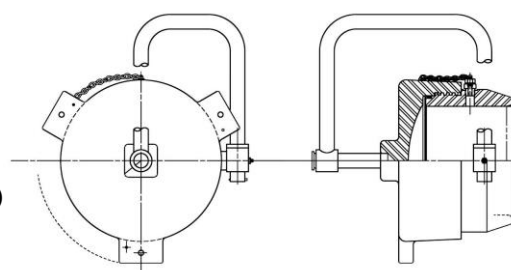
DN 100 – DN 500
PN 1,6 МПа– PN 2,5 МПа

Рычаговый
Тип Р ☐



DN 80 до DN 150
PN 1,6 МПа– PN 16 МПа

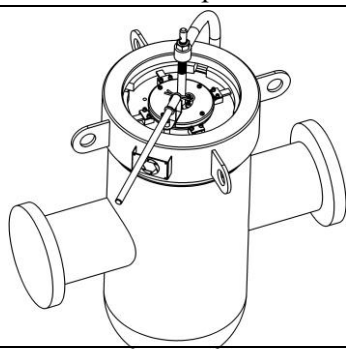
Резьбовая
(муфтовая)
тип М ☐



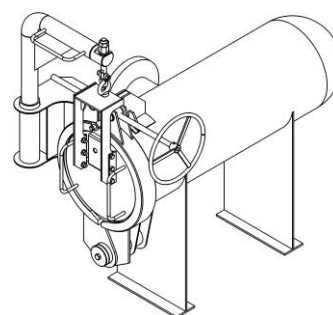
DN 50 до DN 350
PN 1,6 МПа– PN 16 МПа
(с поджимной гайкой)

5. Монтажная ориентация затвора в пространстве, исполнение

Вертикальный
Тип В ☐

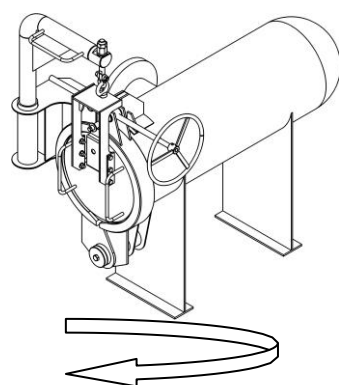


Горизонталь
ный
Г ☐

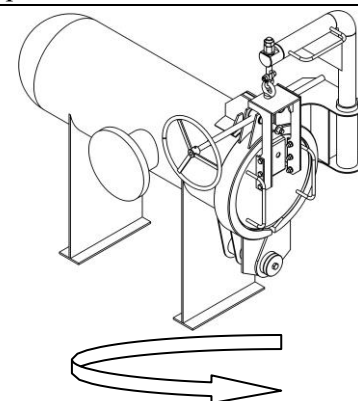


6. Горизонтальное исполнение затвора открытие крышки

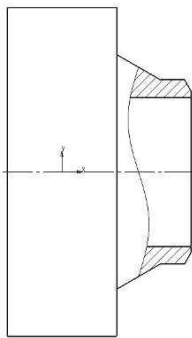
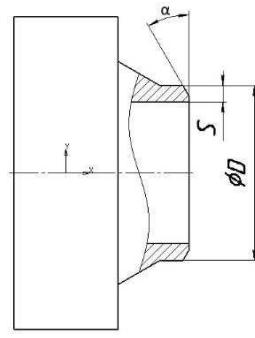
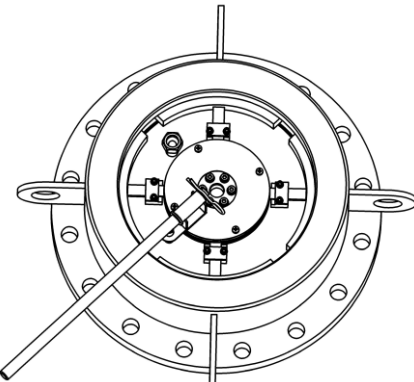
Налево
Тип ГЛ ☐



Направо
Тип ГП ☐



7. Тип присоединения к сосуду, аппарату, трубопроводу

Под приварку Тип С ☐ 	Под приварку с разделкой заказчика Тип С1 ☐ 						
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center;">D</td> <td style="text-align: right;">мм</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: right;">мм</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">α</td> <td style="text-align: right;">°</td> </tr> </table>	D	мм	S	мм	α	°
D	мм						
S	мм						
α	°						
Фланцевое Тип Ф ☐ 	Исполнение фланца Ф1 ☐ исп. «В» ГОСТ 33259; Ф2 ☐ исп. «Е» ГОСТ 33259; Ф3 ☐ исп. «F» ГОСТ 33259; Ф4 ☐ исп. «С» ГОСТ 33259; Ф5 ☐ исп. «D» ГОСТ 33259; Ф7 ☐ исп. «J» ГОСТ 33259; Ф8 ☐ исп. «L» ГОСТ 33259; Ф9 ☐ исп. «М» ГОСТ 33259; Ф0 ☐ исп. «А» ГОСТ 33259;						
8. Номинальный диаметр концевого затвора (наружный диаметр и толщина присоединяемой трубы, мм)							
9. Внутренний проход	☐ Полный	☐ Не полный					
10. Материал концевого затвора							
11. Прибавка на коррозию, мм							
12. Давление расчетное, МПа							
13. Температура расчетная максимальная, °С							
14. Температура расчетная минимальная, °С							
15. Материал уплотнения**							
16. Наличие антикоррозийной защиты (при необходимости указать тип, толщину покрытия, нормативный документ)	☐ Да	☐ Нет. Только абразивная обработка поверхности до степени Sa 2,5 ISO 8501					
17. Количество необходимых концевых затворов, шт.							
18. Дополнительные требования заказчика							

*К опросному листу приложить состав и концентрацию среды

** Допускается не указывать, при указании среды

Руководитель _____ / _____ /
 М.П. _____ подпись _____ (Ф.И.О.)